

Kostenblatt für Instandhaltung

Kostenblatt lfd. Nr.: _____

gültig ab: **23. Oktober 2023**

(Datum siehe § 7)

zum Instandhaltungsvertrag vom: _____

für die Lichtzeichenanlage Nr. : _____

2596 - Thomas-Jefferson-Str. / Ausfahrt Bahnkörper

Bezeichnung/Standort

Störungs- und Schadensbeseitigungen sind unverzüglich innerhalb der nachstehenden Zeitvorgaben vorzunehmen:

05.00 - 22.00 Uhr

06.00 - 14.30 Uhr

werktags (außer samstags)



samstags

**Gerätewartung 2 x jährl.**

Anzahl		Anlagenteile	monatliche Kosten	
Alt	Neu		einzel Euro	insgesamt Euro
1	2	3	4	5
Entfällt	1	Gerätewartung <u>Steuergerät Typ: sX-V</u> Leuchtfelder D=100 mm LED am Normalmast am Peitschenmast	10,50	10,50
	23	Leuchtfelder D=200 mm LED am Normalmast am Peitschenmast Blindeneinrichtungen	0,38	8,74
	5	ÖPNV-Anforderungen	0,63	3,15
Wartungskosten bisher Euro			Wartungskosten nach Mengenänderung Euro ...	
		Summe	Euro	22,39
		abzgl. 15% Nachlass	Euro	19,03
		+ 19 % Mehrwertsteuer	Euro	3,62
		Endsumme	Euro	22,65

Für den Auftraggeber

Mannheim, den _____

Rhein-Neckar-Verkehr GmbH

Für den Auftragnehmer

Mannheim, den 11.07.2024

Yunex GmbH